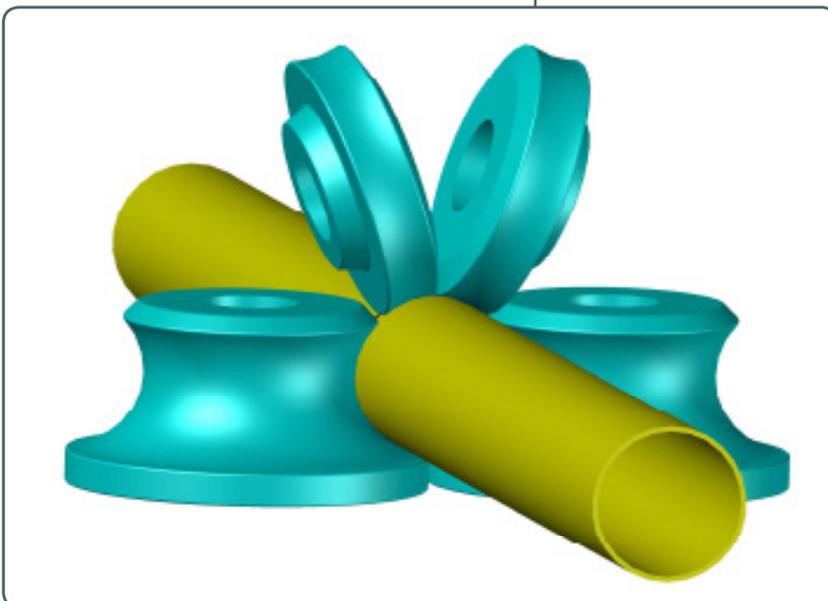
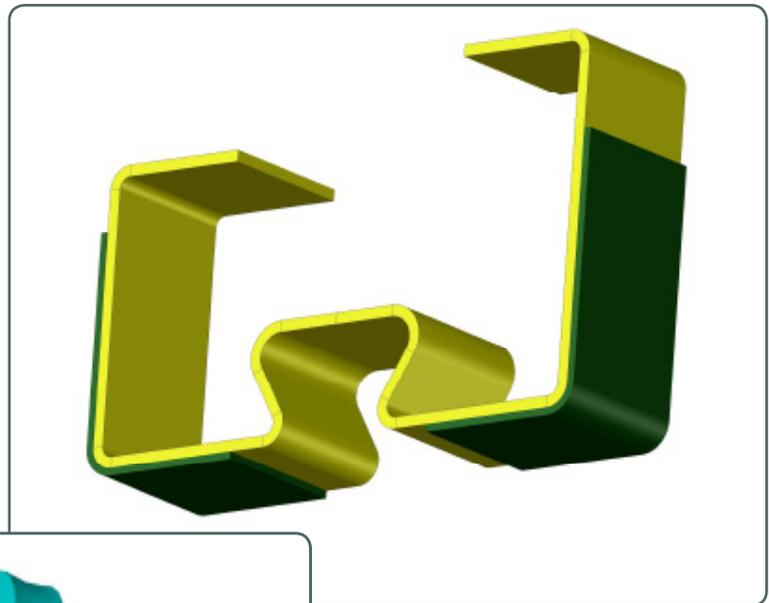


COPRA® RF 2019



Release Notes

COPRA® RF
Stand der
Technik in der
Rollenkonstruktion



COPRA® RF

Was es in Version 2019 Neues gibt

COPRA® RF ist seit Jahren Weltmarktführer im Bereich der Rollform-Software. Das neueste Release von COPRA® RF 2019 enthält neue, speziell auf die Anforderungen und Bedürfnisse der heutigen Rollformkonstrukteure zugeschnittenen Funktionen. Diese vereinfachen den Arbeitsablauf und machen ihn noch effizienter und dynamischer.

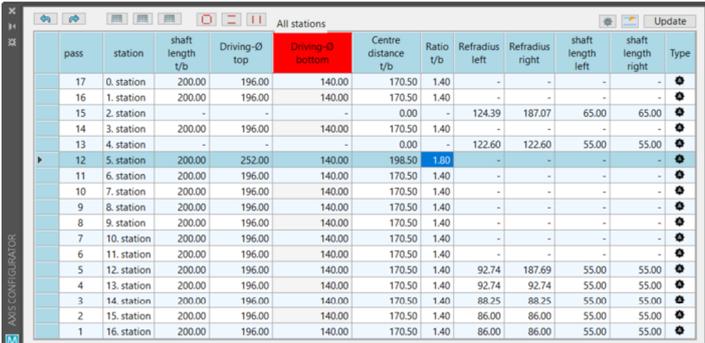
NEU

Optimierte Achskonfiguration:

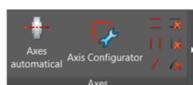
Mit der neuen Achskonfiguration können Maschineneinstellparameter schnell und mühelos definiert werden. Dieses neue Werkzeug ermöglicht dem Konstrukteur die Position der Achse in Echtzeit präzise einzustellen.

Für eine schnellere und effektivere Werkzeugkonstruktion lassen sich die Achsenpositionen direkt in der Tabelle ändern, die Rollendurchmesser werden dabei automatisch aktualisiert. Darüber hinaus kann der Anwender mit dieser neuen Funktionalität Werkzeuge zur Herstellung eines bestimmten Profils schnell für eine andere Maschine anpassen. Der Redesign-Aufwand wird somit erheblich reduziert.

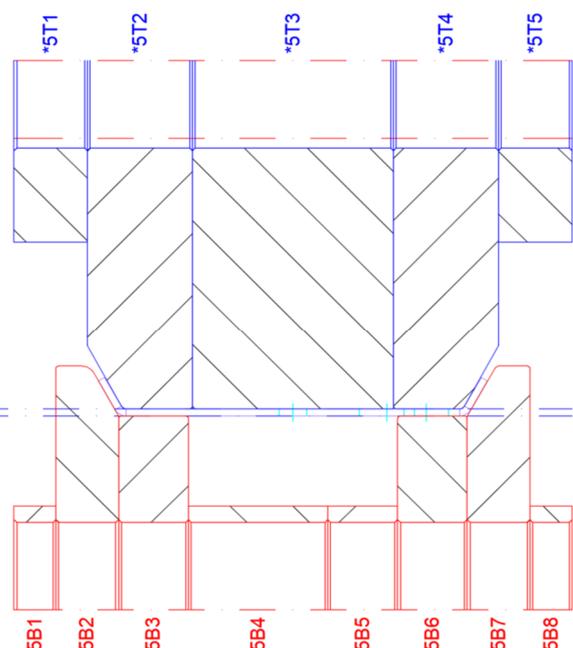
- *Zeitersparnis durch einfache und schnelle Anpassung der Achsposition*
- *Maschineneinstellungen immer auf dem aktuellen Stand*
- *Volle Kontrolle über die Maschineneinstellung*



pass	station	shaft length t/b	Driving-Ø top	Driving-Ø bottom	Centre distance t/b	Ratio t/b	Refradius left	Refradius right	shaft length left	shaft length right	Type
17	0. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
16	1. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
15	2. station	-	-	-	0.00	-	124.39	187.07	65.00	65.00	⊗
14	3. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
13	4. station	-	-	-	0.00	-	122.60	122.60	55.00	55.00	⊗
12	5. station	200.00	252.00	140.00	198.50	1.80	-	-	-	-	⊗
11	6. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
10	7. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
9	8. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
8	9. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
7	10. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
6	11. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	-	-	-	-	⊗
5	12. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	92.74	187.69	55.00	55.00	⊗
4	13. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	92.74	92.74	55.00	55.00	⊗
3	14. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	88.25	88.25	55.00	55.00	⊗
2	15. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	86.00	86.00	55.00	55.00	⊗
1	16. station	200.00	196.00	140.00	170.50	1.40	86.00	86.00	55.00	55.00	⊗



252.0000: drivingDia. top
 140.0000: drivingDia. bottom
 1.8000: Driv.-Ratio

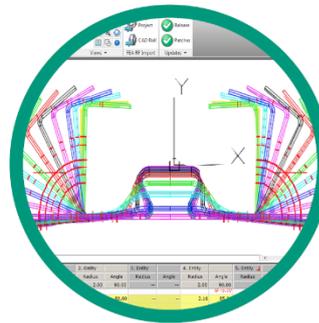
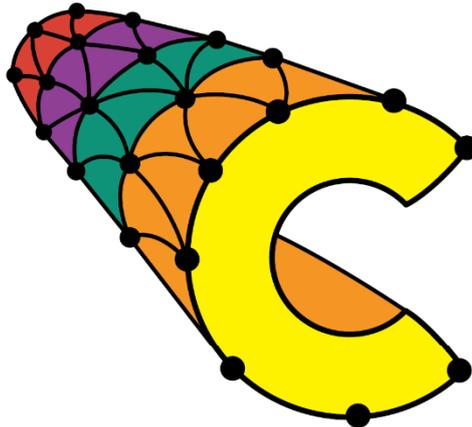


VERBESSERT

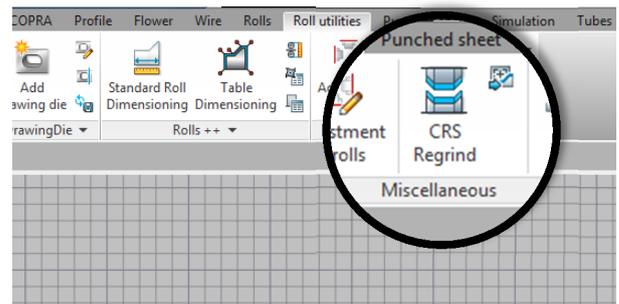
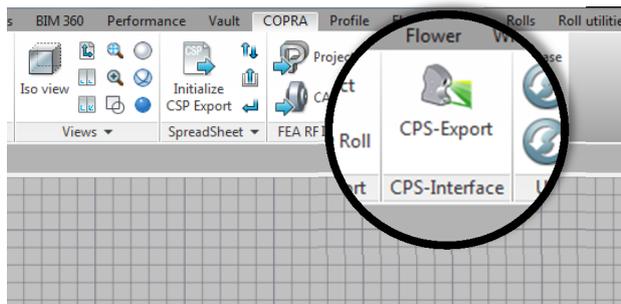
Verbesserte Integration in die COPRA®-Produktfamilie:

Die gesamte COPRA®-Produktfamilie wird kontinuierlich mit neuen Funktionen ausgestattet und die Integration aller Produkte wird konsequent vorangetrieben.

COPRA® Ecosystem



In unserer neuesten Version von COPRA® RF kann der Anwender eine robustere, benutzerfreundlichere und effizientere Integration der COPRA® RollScanner und COPRA® ProfileScan Desktop Software erwarten.



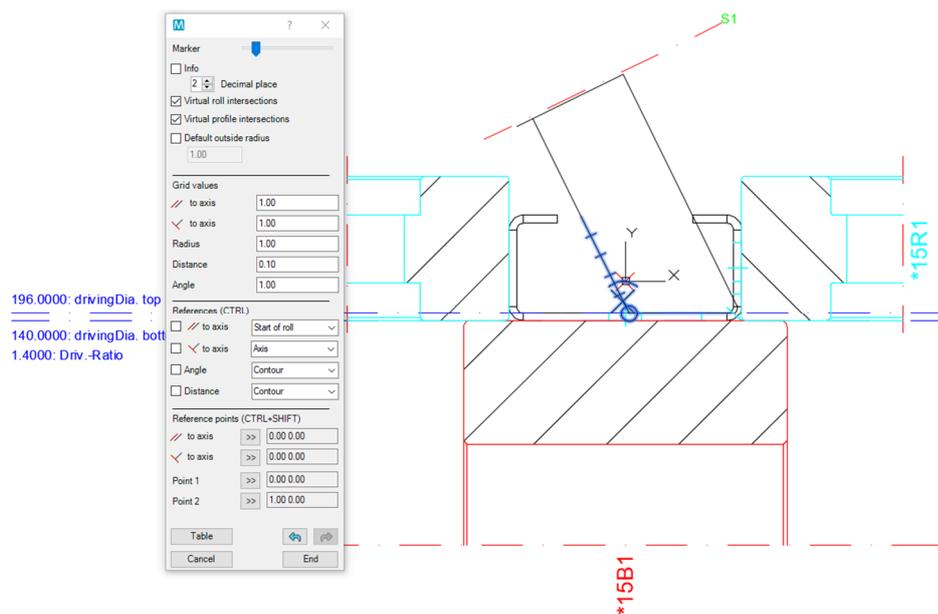
VERBESSERT

Erweiterte SmartRolls Möglichkeiten:

Die äußerst beliebte SmartRolls-Funktionalität, die ein effizientere Rollenkonstruktion und dadurch wertvollere Zeitersparnis ermöglicht, wurde im Release COPRA® RF 2019 noch weiter verbessert.

Die Entwicklungen beinhalten:

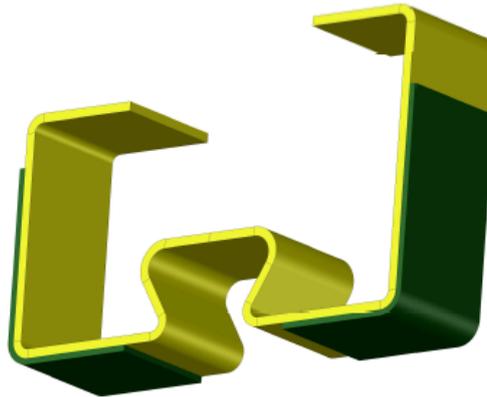
- SmartRolls können nun mit beliebigen Achsen verwendet werden, einschließlich Zusatzachsen.
- Es ist möglich Rollen über Stationen hinweg zu kopieren - erhältlich mit COPRA® RF 2019 SR1
- Rollenelemente können nach der Rollenerstellung automatisch zusammengeführt werden - verfügbar mit COPRA® RF 2019 SR1



NEU

Visualisierung von beschichteten Bereichen in einem Profil:

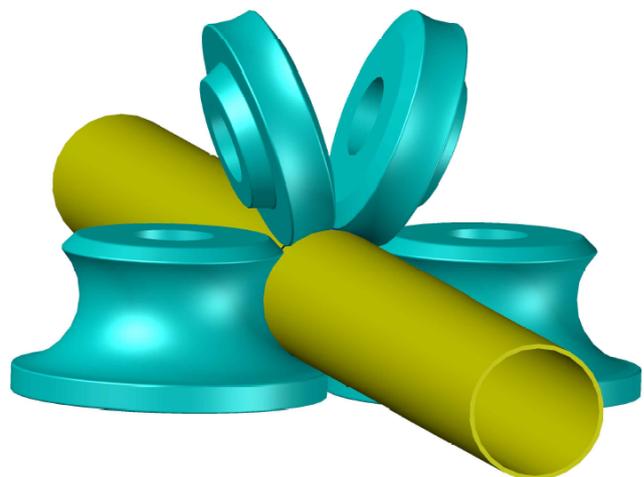
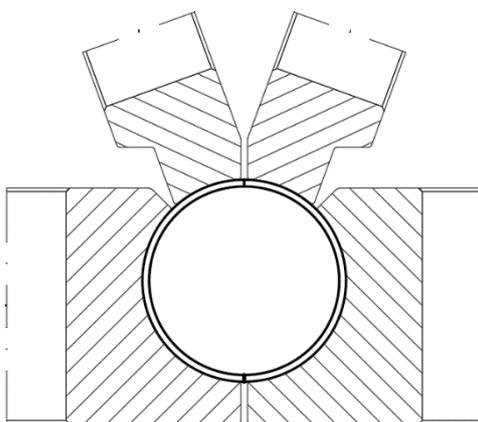
Der Anwender kann dem Profil nun beschichtete und laminierte Bereiche zuordnen, die auch in der Abwicklungsblume sichtbar werden. Der Konstrukteur hat dadurch bei seiner Rollenkonstruktion immer die beschichteten Bereiche unter Kontrolle. Eine Beschädigung der Profiloberfläche kann somit vermieden werden.



NEU

Vier-Rollen-Schweißgerüst (Rohranlage):

Neuer Stationstyp: Für Hersteller von Rund- und Formrohren. COPRA® RF 2019 bietet nun die Möglichkeit, automatisch ein Vier-Rollen-Schweißgerüst zu erzeugen. Mit dieser Neuentwicklung können Konstrukteure nun zwischen Zwei-, Drei-, Vier- und Fünf-Rollen-Schweißgerüsten wählen.



NEU

CNC Tabellenbemaßung:

Manuell programmierte Drehmaschinen werden in der Industrie immer noch häufig für die Herstellung von Rollenwerkzeugmaschinen eingesetzt. COPRA® RF 2019 ermöglicht eine effizientere Programmierung solcher Maschinen. Der Konstrukteur kann nun eine detaillierte Tabelle mit den Koordinaten der Rollenkontur erstellen, um die Programmierung an der CNC-Steuerung zu vereinfachen.

Weitere Entwicklungen und Neuerungen

- + **UNDO ist jetzt mit allen Befehlen verfügbar (COPRA® RF WireRolling 2019)**
- + **Optimierte Umwandlung von Splines in Polylinien (COPRA® RF WireRolling 2019)**
- + **Verbesserte Bedienung bei der Arbeit im 3D-Model (COPRA® RF WireRolling 2019)**
- + **Unterstützt AutoCAD 2019**
- + **Unterstützt Inventor 2019**
- + **Unterstützt SolidWorks 2019**
- + **Allgemeine Verbesserungen in der Benutzerfreundlichkeit**

SR1 – Weitere Entwicklungen und Neuerungen

- + *Unterstützt AutoCAD 2020*
- + *Unterstützt AutoCAD Mechanical 2020*
- + *Unterstützt Inventor 2020*
- + *SmartRolls : Es ist nun möglich, Rollen über Stationen hinweg zu kopieren*
- + *SmartRolls: Kopieren und verschieben: Option Achse zu Rolle nun implementiert*
- + *SmartRolls: Rollenelemente werden nach Rollenerstellung automatisch zusammengefasst*
- + *NC-Kontur: Autom. Bereinigen nichtbenutzter Layer*
- + *Achskonfigurator: Zeichnen von Seitenachsenreferenz und -punkt nun getrennt schaltbar*

SR1 – BugFixes

- + *Achskonfigurator*: Einstellungen im Tabelleneditor und im Stationseditor sind nun synchronisiert
- + *Achskonfigurator*: kein Bildschirmflackern (Mehrfachbildaufbau) mehr beim Start der Achskonfiguratortabelle
- + *CadFinder*: Meldung „Projekt von anderem User gesperrt“ bleibt nun im Vordergrund (Dialog systemmodal)
- + *CadFinder*: Acad-Schriftfeld wird nun bei schreibgeschütztem Öffnen eines Dokumentes nicht mehr ausgefüllt
- + *Lizensierung*: Bei manchen Konstellationen wurden Fehlermeldungen generiert über nichtvorhandene Lizenzen für Module, die gar nicht verwendet wurden
- + *RLM*: Rollenvorschau aus Projektstückliste nun möglich
- + *RLM*: Rollennummern-Schnellsuche lieferte Rollen ohne Attribute -> gefixt
- + *RLM*: Einfügen einer Rolle aus der Datenbank löste eine Änderung dieser Rolle aus. Folge: Konflikt in anderen Projekten, die diese Rolle verwenden.
- + *OEM-Version*: englische Version konnte nicht gestartet werden
- + *Rollen klonen projektweit*: Rollen wurden beim Klonen über mehrere Stiche teilweise gespiegelt eingebaut

- + **Klon auflösen:** Absturz nach Operationen mit frisch aufgelösten Rollen
- + **Rollen klonen:** Rollenummer von Rollen auf unterschiedlichen Achsen wurde immer fixiert
- + **Rollen gruppieren:** Rollen wurden teilweise gespiegelt eingebaut
- + **Rollenattribute:** Favoriten werden nun gespeichert
- + **Allgemein:** Darstellungsprobleme unter Windows 10 mit aktiviertem Text-Zoom wurden behoben (z. B. waren bei chinesischer Spracheinstellung die Bezeichnungen der Rollenattribute nicht sichtbar)
- + **Allgemein :** Chinesische Übersetzungen überarbeitet
- + **Rollenummerierung:** Editieren der Abkürzungen für Rollenummer nun wieder möglich
- + **InfoCenter:** Referenz teilweise auf falsche (2017er) Dokumente
- + **SpreadSheet:** Abwicklungsebene setzen: Beschränkung der Elementzahl auf 100 Elemente aufgehoben
- + **Sonderachsen erstellen/löschen:** Absturz bei CRF 2013er Projekten -> gefixt
- + **Seitenachsen ändern:** Absturz bei CRF 2013er Projekten -> gefixt
- + **SmartRolls:** Beim Kopieren von Rollen wird nun die kopierte Kontur gelöscht
- + **Statik:** Teilweise Absturz, wenn komplette Darstellung mit MText gewählt wurde
- + **Allgemein:** Nach Initialisieren von COPRA konnten AutoCad-Texte nicht mehr über GripPoints bearbeitet werden -> behoben
- + **Aufbauplan:** Rollenummer wird nun auch bei Rollen auf Sonderachsen dargestellt
- + **Einzelrollenvermessung/Tabellenbemassung:** bei inaktivem CadFinder werden die Dateien nicht erzeugt
- + **Einzelrollenvermessung:** Bezugslinie bei linken Sonderrollen wird in entgegengesetzte Richtung gezeichnet
- + **Folie editieren:** alte Folie wurde nicht gelöscht
- + **Tabellenbemassung:** Teilweise falsche Werte in skalierten Darstellung-> gefixt

data M Sheet Metal Solutions GmbH | Am Marschallfeld 17 | 83626 Valley | Germany | www.datam.de



data M
Sheet Metal
Solutions